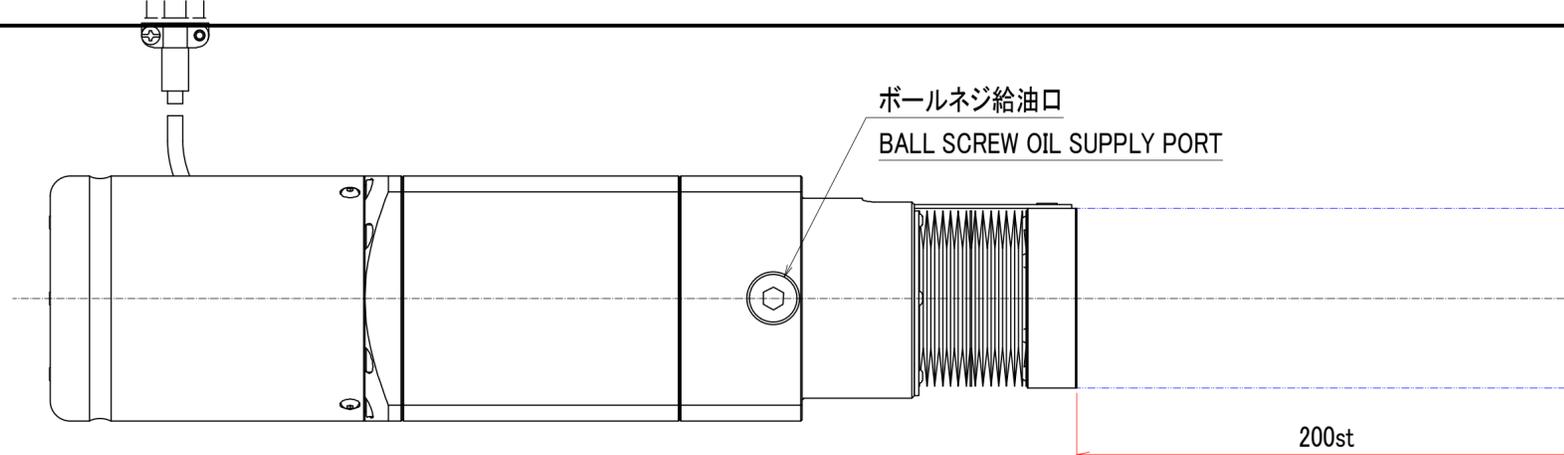
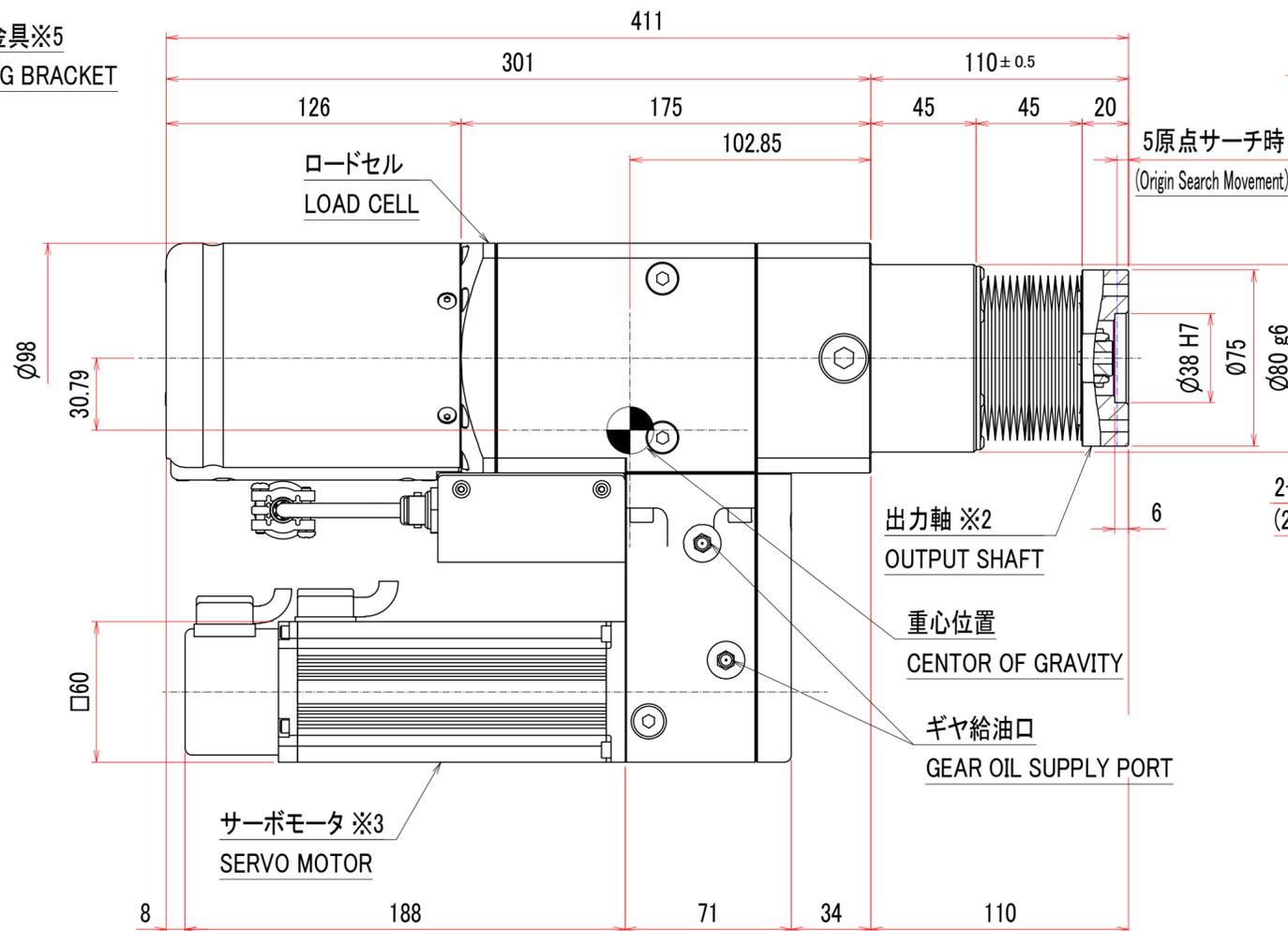
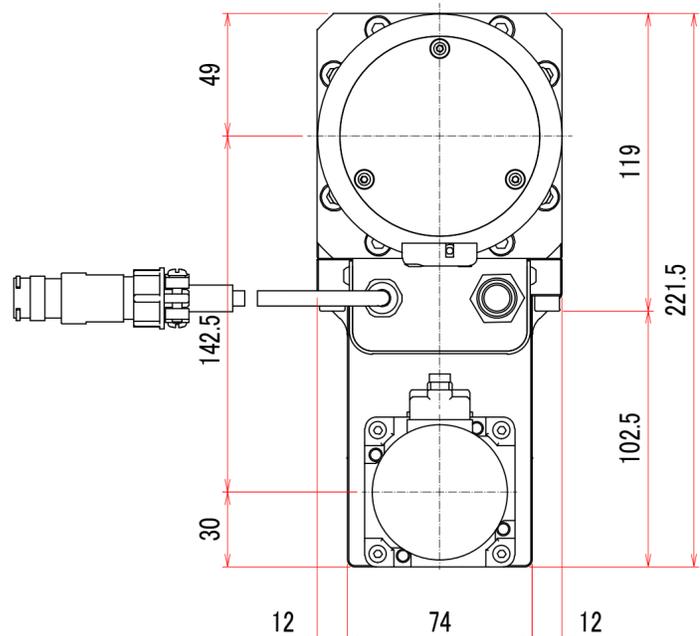


出荷用金具※5
SHIPPING BRACKET



ボールネジ給油口
BALL SCREW OIL SUPPLY PORT

200st



サーボモータ ※3
SERVO MOTOR

出力軸 ※2
OUTPUT SHAFT

重心位置
CENTOR OF GRAVITY

ギヤ給油口
GEAR OIL SUPPLY PORT

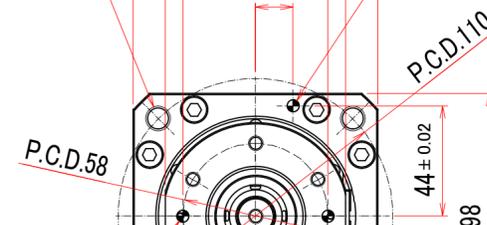
4-M10深サ20※4
(4-M10 DEPTH20)

5原点サーチ時
(Origin Search Movement)

2-Ø5H7 深サ11
(2-Ø5H7 DEPTH11)

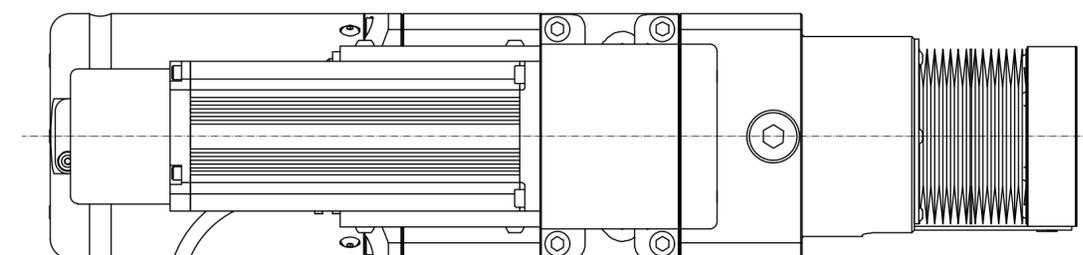
6-M6深サ12
(6-M6 DEPTH12)

Ø5H7 深サ11
(Ø5H7 DEPTH11)



- 注記 NOTE
1. 荷重一定の場合のデータです。※1
DATA SHALL BE UNDER CONSTANT LOAD CONDITION.
 2. 出力軸には回転トルクに耐える強度のガイドを取り付けて下さい。※2
GUIDE THAT CAN WITHSTAND ROTATIONAL TORQUE MUST BE ATTACHED ON OUTPUT SHAFT.
 3. 本体に出端のストップが内蔵されていません。
外部(ガイド等)にストップ機構を取り付けて使用して下さい。
MACHINERY MUST EQUIP STOPPER MECHANISM FOR STOPPING OUTPUT SHAFT OF SERVO PRESS.
 4. 連続動作時にサーボモーターが熱くなるがあるので注意して下さい。※3
DON'T TOUCH SERVO MOTOR IN WHICH SERVO MOTOR MAY BE HOT DURING CONTINUOUS OPERATION.
 5. プレス本体はこの取付穴を使用して下さい。※4
※4 MOUNTING HOLES SHALL BE USED FOR INSTALLING SERVO PRESS TO MACHINERY..
 6. 使用時は出荷用金具を取り外して使用して下さい。※5
※5 SHIPPING BRACKET MUST BE REMOVED WHEN USING SERVO PRESS.

サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION		
型式 TYPE	DPL-101R3-20FB	DPL-101R3-20FB-P
図番 DRAWING NO.	DS-P089	DS-P090
最大推力(公称) MAX. LOAD	10 kN	←
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	2.6 kN	←
最高送り速度 MAX. SPEED	222.2 mm/sec	←
ストローク STROKE	200 mm	←
ツール重量 WEIGHT	19 kgf	←
繰返し荷重精度※1 LOAD ACCURACY	3 σ/x ≤ 1.5 %	←
繰返し位置精度※1 DISTANCE ACCURACY	± 0.01 mm以下	←
出力軸回転トルク※2 OUTPUT AXIAL ROTARY TORQUE	15 Nm	←
センサー出力 SENSOR OUTPUT	NPN	PNP



SUB TITLE/部分組名 OUTLINE		JOB NO./製造番号	QTY/数量	DATE/日付 2021/08/23
3RD ANGLE PROJECT/第三角法 SCALE 1:2 A2		DPL-101R3-20FB DPL-101R3-20FB-P		
DESIGN/作成	CHK./確認	APP'D./承認	DRAWING NO./図番 DS-P089 DS-P090	
GENERAL TOLERANCE/一般公差		DAI-ICHI DENTSU LTD.		