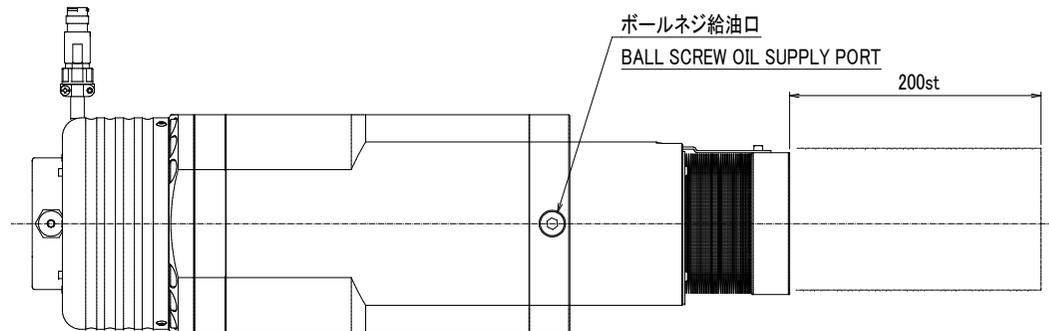
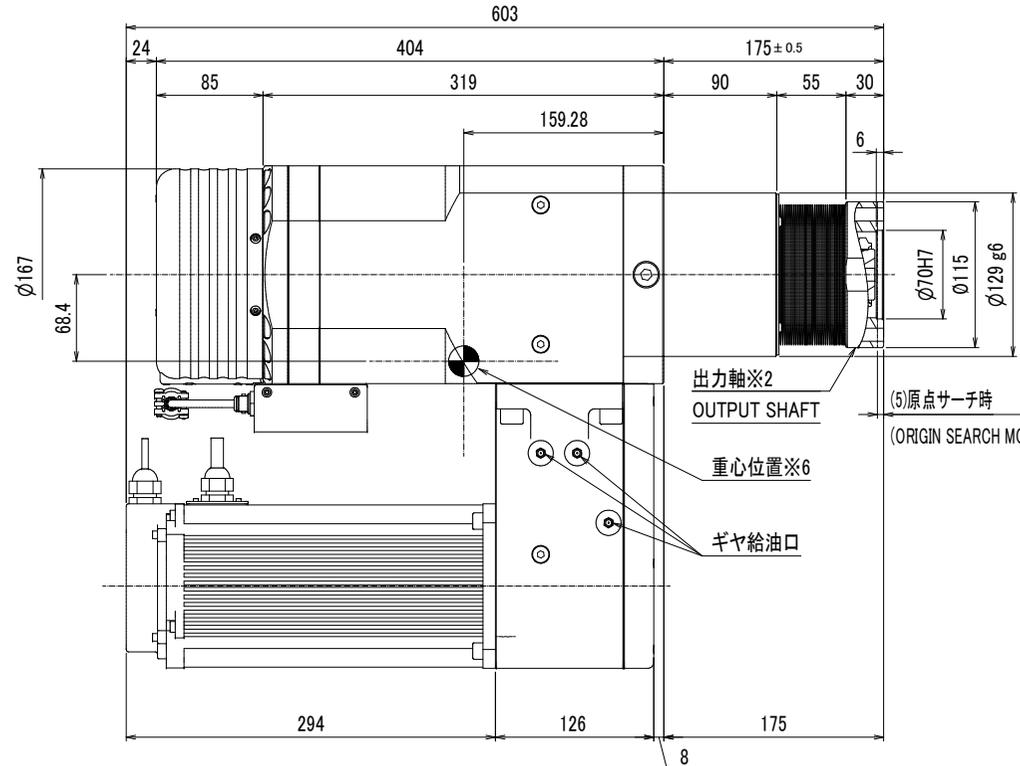
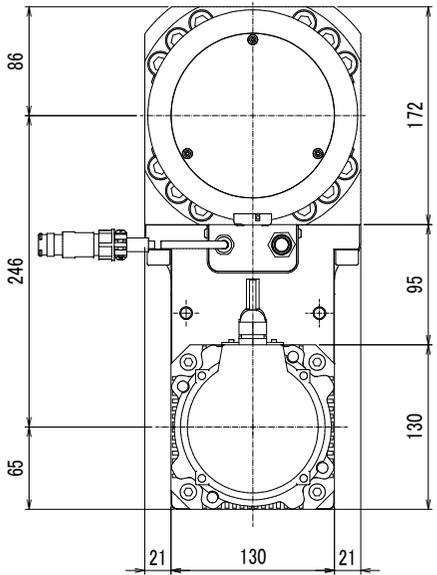


出荷用金具※5  
SHIPPING BRACKET



ボールネジ給油口  
BALL SCREW OIL SUPPLY PORT

200st

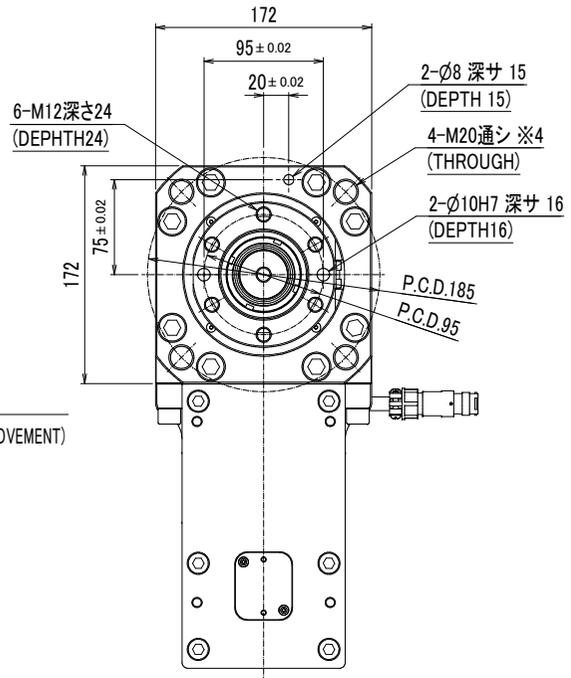


出力軸※2  
OUTPUT SHAFT

重心位置※6

ギヤ給油口

(5)原点サーチ時  
(ORIGIN SEARCH MOVEMENT)



2-φ8 深サ15  
(DEPTH 15)

4-M20通シ ※4  
(THROUGH)

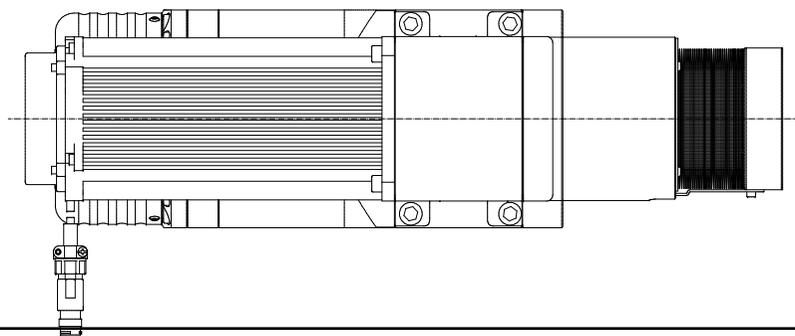
2-φ10H7 深サ16  
(DEPTH16)

P.C.D.185

P.C.D.95

サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION			
型式 TYPE	DPL-102R5-20FB-CE	DPL-102R5-20FB-CE-P	
図番 DRAWING NO.	DS-P093	DS-P094	
最大推力(公称) MAX. LOAD	100 kN	←	
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	32 kN	←	
最高送り速度 MAX. SPEED	133.3 mm/sec	←	
ストローク STROKE	200 mm	←	
ツールの重量 WEIGHT	96 kgf	←	
繰返し荷重精度※1 LOAD ACCURACY	3 σ/x ≤ 1.5 %	←	
繰返し位置精度※1 DISTANCE ACCURACY	± 0.01 mm以下	←	
出力軸回転トルク※2 OUTPUT AXIAL ROTARY TORQUE	214 Nm	←	
センサー出力 SENSOR OUTPUT	NPN	PNP	

- 注記 NOTE
- 荷重一定の場合のデータです。※1  
Data shall be under constant load condition.
  - 出力軸には回転トルクに耐える強度のガイドを取り付けて下さい。※2  
Guide that can withstand rotational torque must be attached on output shaft.
  - 本体に出端のストッパが内蔵されていません。外部(ガイド等)にストッパ機構を取り付けて使用して下さい。Machinery must equip stopper mechanism for stopping output shaft of servo press.
  - 連続動作時にサーボモーターが熱くなることがあるので注意して下さい。※3  
Don't touch servo motor in which servo motor may be ho during continuous operation.
  - プレス本体はこの取付穴を使用して下さい。※4  
Mounting holes shall be used for installing servo press to machinery.
  - 使用時は出荷用金具を取り外して使用して下さい。※5  
Shipping bracket must be removed when using servo press.
  - プレス本体は、吊下金具等を取り付け重心位置に注意して吊下して下さい。※6  
The press body should be hung with the hanging bracket, paying attention to the center of gravity position.



SUB TITLE/部分組名 OUTLINE JOB NO./製造番号 QTY/数量 DATE/日付

±0.1	配布先	3RD ANGLE PROJECT/第三角法	TITLE/題名	DPL-102R5-20FB-CE
±0.2	素材	SCALE 1:3 A2		DPL-102R5-20FB-CE-P
±0.3	製造	DES.BY/作成	CHK.BY/確認	APPD.BY/承認
±0.5				DRAWING NO./図番
±0.8				DS-P093
				DS-P094