



サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION		
型式 TYPE	DPS-101R4J-30PB-CE	DPS-101R4J-30PB-CE-P
図番 DRAWING NO.	DS-P105	DS-P106
最大推力(公称) MAX. LOAD	10 kN	←
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	10 kN	←
最高送り速度 MAX. SPEED	200 mm/sec	←
ストローク STROKE	300 mm	←
ツール重量 WEIGHT	22.8 kgf	←
繰返し荷重精度 LOAD ACCURACY *1	3σ/X ≤ 1.5%	←
繰返し位置精度 DISTANCE ACCURACY *1	±0.01mm以下	←
ラム軸最大変位角 MAXIMUM ROTATING PLAY OF RAM *2	0.201 deg	←
センサー出力 SENSOR OUTPUT	NPN	PNP

*1) 荷重一定の場合のデータ DATA UNDER A CONSTANT LOAD
 *2) 公差スキマが最大の場合の数値 MAXIMUM GAP OF TOLERANCE

JOB NO. 工事記号		AMT. 所要数(個)	DATE.
			2024,04,22
NAME. 名称		SUB TITLE. 部分組立図名	
SLIM LINE SERVO PRESS		OUTLINE	
配布先	3RD ANGLE PROJECT 第3版	TITLE. 図名	DPS-101R4J-30PB-CE DPS-101R4J-30PB-CE-P
資材	SCALE 1/3(A3)	DRAWING NO. 図番	DS-P105 DS-P106
製造	DES. BY	CHK. BY	APPR'D. BY
			1/1