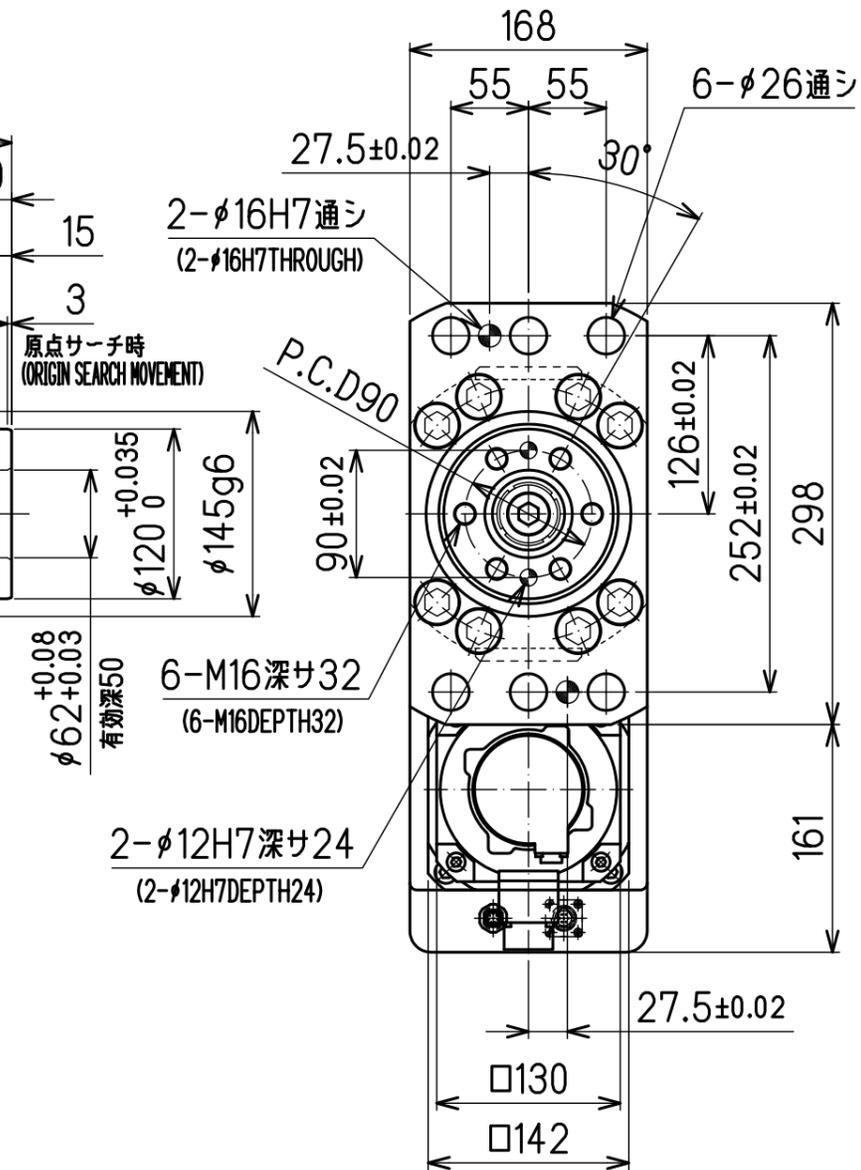
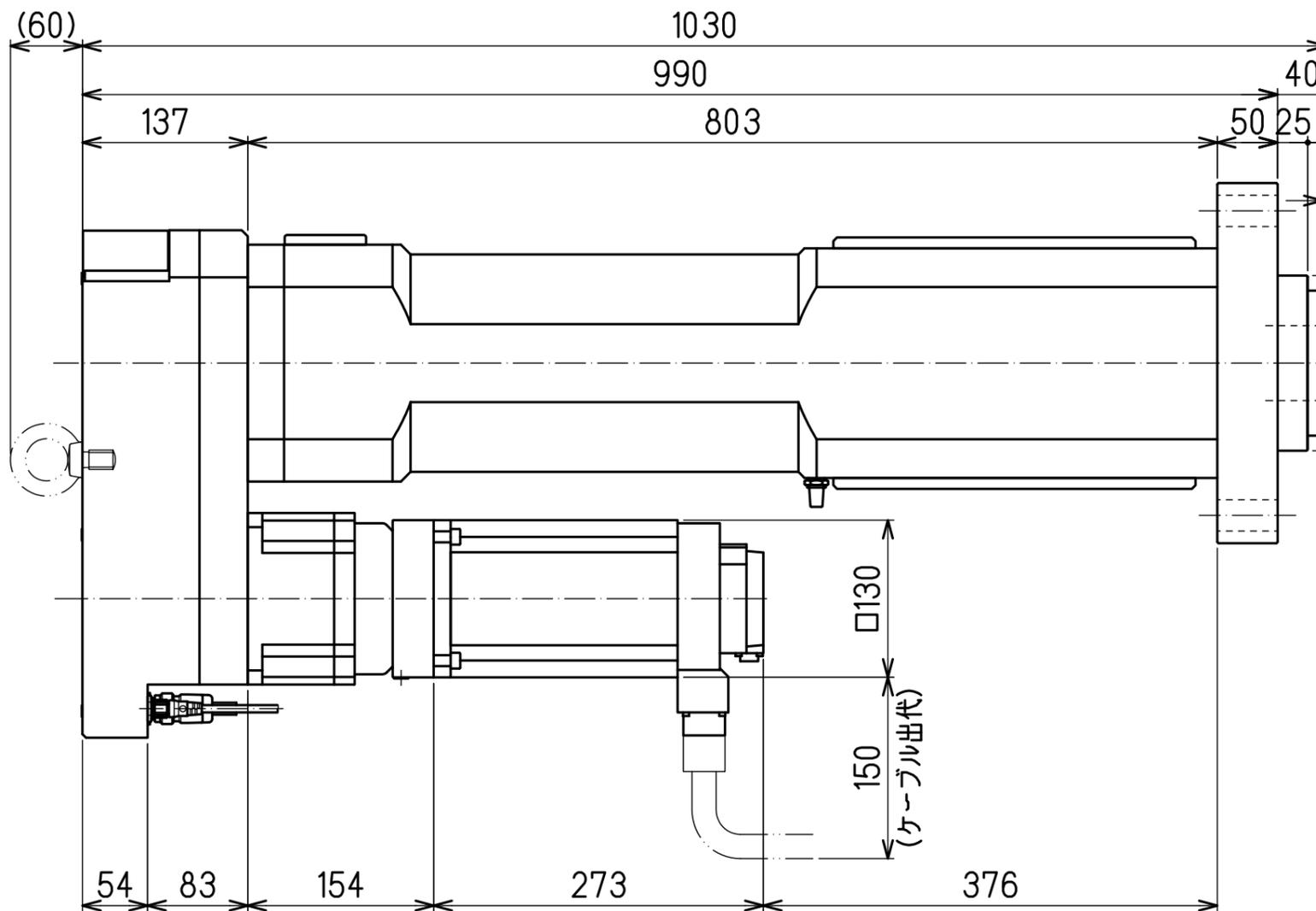


給油窓
(GREASING POINT)



サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION	
最大推力 (公称) MAX. LOAD	200 kN
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	73 kN
最高送り速度 MAX. SPEED	120 mm/sec
ストローク STROKE	200 mm
ツール重量 WEIGHT	218 kgf
繰返し荷重精度 LOAD ACCURACY *1	3σ/X ≤ 1.5%
繰返し位置精度 DISTANCE ACCURACY *1	±0.01mm以下
ラム軸最大変位角度 MAXIMUM ROTATING PLAY OF RAM *2	0.11 deg
センサー出力 SENSOR OUTPUT	NPN

*1) 荷重一定の場合のデータ DATA UNDER A CONSTANT LOAD
*2) 公差スキマが最大の場合の値値 MAXIMUM GAP OF TOLERANCE

JOB NO. 工号		AMT. 所要数 (個)	DATE.
		1	2017,06,15
NAME. 名称		SUB TITLE. 部分位置名	
SLIM LINE SERVO PRESS		OUTLINE	
配布先	3RD ANGLE PROJECT 第3組	TITLE. 図名	
資材	SCALE 1/5 (A3)	DPS-202Y5-20FB	
製造	DES. BY	CHK. BY	APPR'D. BY
			DRAWING NO. 図番
			DS-P028
			1/1