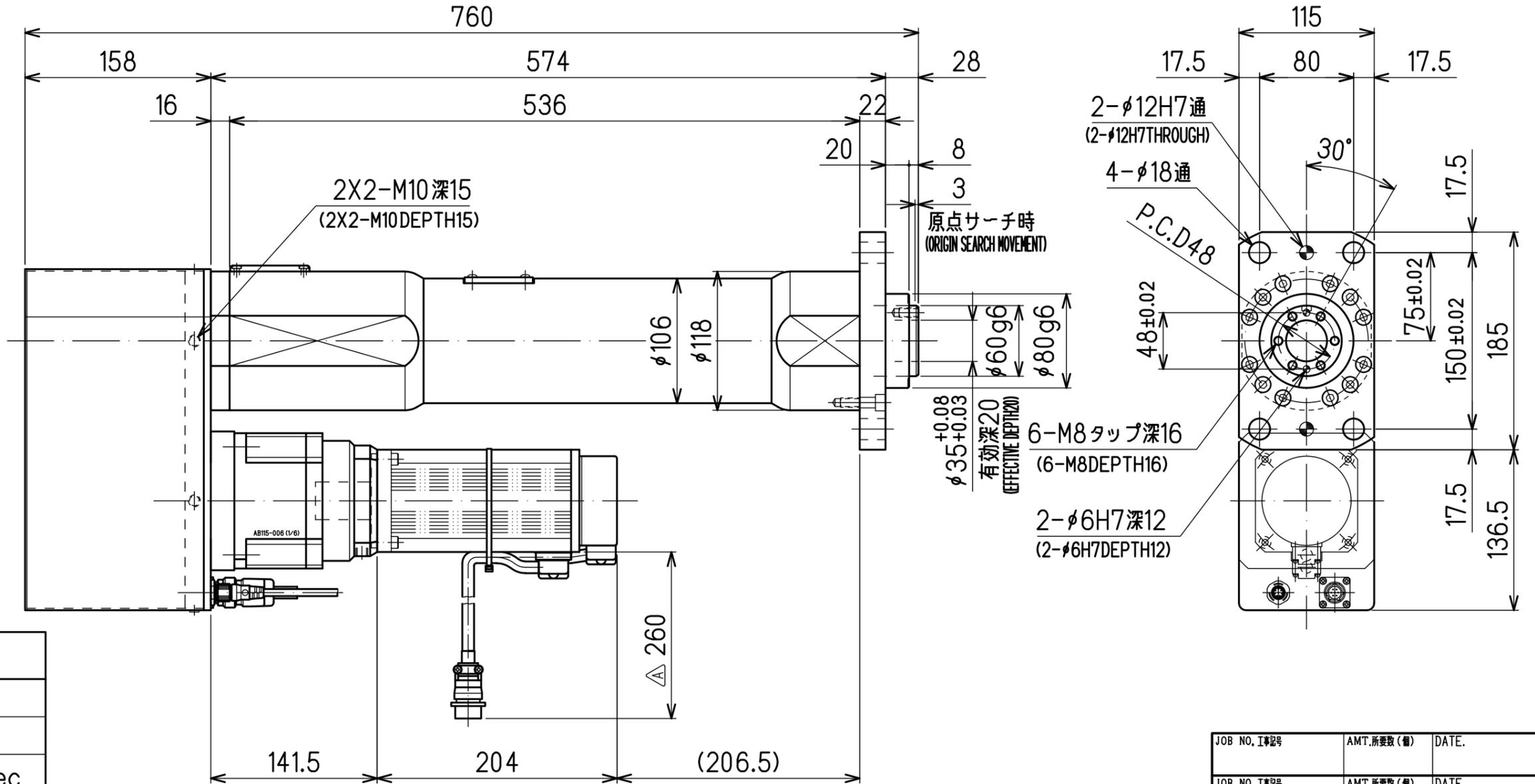
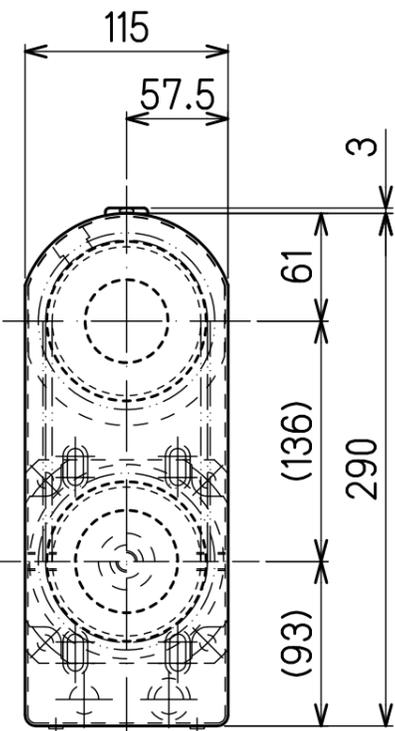


給油窓
(GREASING POINT)

200st.



サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION	
最大推力 (公称) MAX. LOAD	50 kN
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	13.5 kN
最高送り速度 MAX. SPEED	200 mm/sec
ストローク STROKE	200 mm
ツール重量 WEIGHT	62 kgf
繰返し荷重精度 LOAD ACCURACY *1	3σ/X ≤ 1.5%
繰返し位置精度 DISTANCE ACCURACY *1	±0.01mm以下
ラム軸最大変位角 MAXIMUM ROTATING PLAY OF RAM *2	0.134 deg

*1) 荷重一定の場合のデータ DATA UNDER A CONSTANT LOAD
*2) 公差スキマが最大の場合の数値 MAXIMUM GAP OF TOLERANCE

△ ケーブル長変更
2024/04/19
水野

JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数 (個)	DATE.
JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数 (個)	DATE.
JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数 (個)	DATE.
	1	2021,05,06

NAME. 名称 SLIM LINE SERVO PRESS OUTLINE		SUB TITLE. 部分組立図名	
配布先 3RD ANGLE PROJECT 第3版	TITLE. 図名 DPS-501R4J-20FB-CE		
資材 SCALE 1/4 (A3)	DES. BY	CHK. BY	APPR'D. BY
製造			
			DRAWING NO. 図番 DS-P076+A
			1/1