



サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION	
最大推力 (公称) MAX. LOAD	80 kN
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	18 kN
最高送り速度 MAX. SPEED	120 mm/sec
ストローク STROKE	200 mm
ツール重量 WEIGHT	98 kgf
繰返し荷重精度 LOAD ACCURACY ※1	$3\sigma/X \leq 1.5\%$
繰返し位置精度 DISTANCE ACCURACY ※1	$\pm 0.01\text{mm}$ 以下
ラム軸最大変位角 MAXIMUM ROTATING PLAT OF RAM ※2	0.081 deg
センサー出力 SENSOR OUTPUT	NPN

※1) 荷重一定の場合のデータ DATA UNDER A CONSTANT LOAD
 ※2) 公差スキマが最大の場合の数値 MAXIMUM GAP OF TOLERANCE

JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数 (個)	DATE.
JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数 (個)	DATE.
JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数 (個)	DATE.
	1	2014,05,15

NAME. 名称		SUB TITLE. 部分位置名	
SLIM LINE SERVO PRESS		OUTLINE	
配布先	3RD ANGLE PROJECT 第3版	TITLE. 図名	
資材	SCALE 1/4 (A3)	DPS-801R4H-20FB	
製造	DES. BY	CHK. BY	APPR. D. BY
			DRAWING NO. 図番
			DS-P014
			1/1