



サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION		
型式 TYPE	DPS-801R5-30PB	DPS-801R5-30PB-P
図番 DRAWING NO.	DS-P119	DS-P120
最大推力 (公称) MAX. LOAD	80 kN	←
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	80 kN	←
最高送り速度 MAX. SPEED	40 mm/sec	←
ストローク STROKE	300 mm	←
ツール重量 WEIGHT	126 kgf	←
繰返し荷重精度 LOAD ACCURACY *1	$3\sigma/X \leq 1.5\%$	←
繰返し位置精度 DISTANCE ACCURACY *1	$\pm 0.01\text{mm}$ 以下	←
ラム軸最大変位角 MAXIMUM ROTATING PLAY OF RAM *2	0.081 deg	←
センサー出力 SENSOR OUTPUT	NPN	PNP

*1) 荷重一定の場合のデータ DATA UNDER A CONSTANT LOAD
 *2) 公差スキマが最大の場合の数値 MAXIMUM GAP OF TOLERANCE

JOB NO. 工事記号		AMT. 所要数 (個)	DATE.
			2024,04,22
NAME. 名称		SUB TITLE. 部分組立図名	
SLIM LINE SERVO PRESS		OUTLINE	
配布先	3RD ANGLE PROJECT 第3組	TITLE. 図名	DPS-801R5-30PB
資材	SCALE 1/5 (A3)		DPS-801R5-30PB-P
製造	DES. BY	CHK. BY	APPR. D. BY
			DRAWING NO. 図番
			DS-P119
			DS-P120
			1/1